

（前頁より）
 が使う粘土の粘土を二〇円で買ってきて、粘土で形を作ってやり、次に木で作り、これでできる。これで物物にしたのが、今国鉄に納めているのです。金をかけないでやる方法を何か考えて行く、これも一つのアイデアですね。

販売価格と販売ルート

司会者 さて、試作段階を終り三〇%以下というのが、一応のメバントをとったものを、一体い下になるのではないかとはいえませんが、移りたいと思いが、という。H 田辺さんの本によりますと大体材料費が三割くらいというところですか。D 特殊なアイデアの場合は別として、普通 アイデアとアイデアの組合わせのものなら、材料費が、この点について。

B なにも親工場に頼らなくてよいのではないと思いませんか。私のところでは、これなら商品としてまあ売れるだろうという線が出ますと、ジャンジャン広告します。そして、今までの販売ルートに關係なく、向き向きのルートを考えて行くという方式をとっています。
 A 自分のところで宣伝すると、かなり莫大な費用がかかるのではないですか。
 B 私のところでは、毎月の売上が四百万円程度ですが、そのうち二十万円くらいの予算を組んでいます。
 C そのうち、半分以上は外国に対する宣伝で、国内は八万円程度です。
 F 宣伝の方法ですが、Bさんのところでは、新聞や雑誌に出さ

れるのですか、それとも自分のところでパンフレットを作り、郵送されるのですか。
 B 両方やっています。ダイレクトメールは、たいいてい書かれています。筆で書くようにしています。筆で書いたほうが、二応見てくれるので、認識もしてくれま。そういう細かい注意を怠らないようにしています。
 C Bさんの場合、まずどこから手がつけられますか。
 B 例えば、あなたのごころのバルブコックなら、バルブコックの工業会があると思いますが、そこへ見本と型録を出し宣伝します。あるいは、使っているところへダイレクトメールで宣伝する方法もあると思います。
 D 商品によって、宣伝や広告の方法が全部違うと思います。
 H 折角、新製品を開発したのだから、その労苦に対してでも、インシヤティブをとらなくてはならないということですか。
 H 新製品を作り出すより、むしろ、売れるほうがむずかしいですよ。
 D 販売で一番大切なのは販売機関です。
 H 例えは、米の定量測器がよいですが、最初にパートや金物屋に出したのがサツパリ売れなくて、もうダメか、やめようと思っていたのが、最後に米の配給所で売って貰ったら、ワッと売れたという例もございいます。い一番この例です。

中国旅行

いさか古い話になるが、昨年の十月に二週間ほど中国を旅行する機会に恵まれた。
 初めての外国旅行であり、その旅行先が世界の注目を集めている共産主義国の中国ということで、多少緊張もしたが、行って見れば同じアジアの民族というので、余り不安を感じることなかった。

これは、ソ連に行った人に聞くと、同じ共産主義国でありながら、そのサービスよりは比べものにならないと言っている。実際、中国はまだまだ貧しく国民の生活水準も日本に比べると低いものであるが、一九五九年以来引きつづき三年に亘って、現在中国に吹き荒れ

る暴風運動により、毛沢東の思想を一般人民に徹底させようとしているらしい。
 現在の文化革命が、どのような結果になるかわからぬが、革命時代の苦しみを知らない次世代の人々の成長して行くこれから、二十年先、三十年先の中国の姿



一筆啓上

加藤 進 弘

中国を襲った自然の災厄や、一九六〇年七月のソ連の中国援助撤回、専門家のいっせいの引上げなど、幾多の困難を乗り越えて革命後僅か十六年で、ここまでやっただけという自信に満ち溢れている。

最後に、旅行の収獲として、それまではたいして興味を持ってなかつた中国に対し、帰国後は大いに関心を持つようになったこと。やはり、その国を知るには、実際の目でみるのが一番早いようです。

また、たまたま新製品を扱う間に一發で持って行った場合、総代理店をよこせというようなことになり、むしろ、ダイレクトにPRをしておいて、ユーザーに製品の名前が行き渡ってからの販売網を作っていくのがよいのではないと思いませんか。
 B 要するに、自分のベースを固める方法をとらなくてはならないということですか。
 H そうでない面白味がある。

自分たちは多少我慢しても、外国の旅行者に不自由をさせてはならないという気持が、いたるところに溢れているように感じました。
 そして、旅行中いたるところで、二十年先、三十年先の中国の姿

直接販売よりも間接販売のほうが一般的によいと言います。
 B 間接販売の場合、一般的な法則に合わないかも知れませんが、ユーザー値段、問屋値段をこちらで決め、こちらが主導権を握らなければダメだと思います。
 H 間接販売の場合、業界にもよりますが、小売屋の製品なら、新製品を積極的に売って行くという問屋さんと、注文があったら売るといふ消極的な問屋さんと、二通りありますので、その選び方に注意が必要でないかと思いま

祈り申し上げます。

石 油 重 油
ガソリン

協 軽 油 特
機 械 油

大 田 区 安 方 町 2 9 0
電 話 (732) 3 2 7 8 (代表)

株式会社 川 上 商 会

塗料；塗装機材の コンサルタント

昭

どんな事でも気軽に相談下さい

株式会社 昭和塗料商会

本社 東京都大田区南蒲田1の21番12号 (738) 1151代
 本 社 東京 都 大 田 区 南 蒲 田 1 の 2 1 番 1 2 号 (738) 1151 代
 横 濱 支 店 (23) 4461 代 ~ 3 中 野 支 店 (381) 7173 代
 名古屋出張所 (361) 3 6 7 5 前橋出張所 (23) 4 0 7

丈夫で長生きするには

医学博士 村松博雄

最近、日本人の平均寿命が非常では年をのめた方や中年の方が、なつてきて、それが恐ろしいことには、既婚婦人が読む雑誌ならまだしも、未婚のお嬢さん方が読む週刊誌に、ベッティングは

自分の体力を整えるためにゆつくと散歩するとか、目を上にあけて赤のんびり空を眺めるとか、というちやんが麻疹(はしか)で死ぬと、お産の時に死ぬとか、が非常になつてきておられます。

これは、医学が非常に進歩したからですが、然らば、全部が全部健康であるかと申しますと、なかなかそうではなく、生きていくのが、或いは仕事をしているのが、五十肩が痛い、腕がうしろに廻らない、血圧が高い、ゴルフをしないと小便に糖が出る、飲むと非常にうまいのだが翌日の調子がどうも悪い、というような所謂成人病、老人病の問題がクローズアップしてきておられます。

従つて、政府の音頭で、健康を保持するためには散歩が一番よいので、一万歩運動を始めるといふので、実際にゆつくり散歩するところもないという有様で、現在は中高年層の方が健康を維持するには一体どうすればよいか、総人口の一・二%以下ですが、あと十年もたつと二割以上になつて参ります。が、残念なことに、東京

早熟・奥手

昔から、早熟な者は早く死ぬのではありませんか、例えは、女性関係にしても、或る一定の回数を超えると、もう戻してしまつて枯れるのではありませんか、というような臆論があつて、貝原益軒の「接して洩らす」といふ論も、この臆論から

然らば奥手の人が長生きするのではありませんか、と申しますと、そうではないかもしれません。これには問題がいろいろ

なつてきて、それが恐ろしいことには、既婚婦人が読む雑誌ならまだしも、未婚のお嬢さん方が読む週刊誌に、ベッティングは

長寿の条件

らよいかへドモトしているといふが、とにかく、早熟であつてもう状況で、性知識は非常に混乱し、睡眠時間をいろいろ与える、といおられます。

早熟になつてきているといふことが、話に脱線してしまひました。が、できるかといえます。

ソ連のブルビヤ地方で平均寿命が三〇才という村があります。

土地柄がよいといふことですが、ブルビヤ地方のような高原地帯では割合乾燥したところが多しと思ひますが、四面海に囲まれた日本では、ましてや蒲田のように昔は海苔の名産地だつたようなところは、望むべくもありません。

また、規則正しい生活をするといふことですが、具体的にいいますと、ソ連は文化程度も余り高くない、電気のないところも沢山あつて、テレビの深夜劇場を見ることもありませんので、目が覚めると寝て朝早く起きる、といふことです。しかし、これも近代生活において、殊に都会生活者には夜の活用は欠くべからざるもの

薬に頼り過ぎるな



どういつつにやたらよいかとか、といふうちに、全く世の中が間違つてきているという感じがします。

しかも、学校では正しい性教育の項目が殆んどなく、実際には小学校の五・六年頃から教えずにはならないのに、性教育の力もユラムは全く確立されておらず、家庭でもお母さん方がどう教えた

一体、何が彼等の寿命を伸ばすファクターで、何がわれわれの寿命をすり減らすファクターか、生理学者や医者などの共同研究になりますと、……。

まず、矢張り田舎でのんびり暮らしたほうが長生きするといふことは、しかし、これをわれわれに要求しても現実的に無理です。また、湿度の少ないカラツとした

なつてくる今日、日が暮れたら寝るといふことは現実的に無理といえましよう。

次に、食生活の問題ですが、或る程度十分に採らなくてはならないのですが、採り過ぎるのも矢張り問題があつて、動脈硬化やその他に關係が出てきますので、この項についてはゆつくり後で述べたいと思ひます。

最後に、ストレスの問題です。ブルビヤ地方の人とわれわれ都会生活者との大きな違いは、彼等には全くストレスがないといふことです。彼等には電車や自動車の騒音もなく、税務署や雇用の問題、賃金の問題など、そういったいろいろなストレスがありません。そういうイライラが矢張りいけないのです。といつても、そこから抜け出るわけにはいきませんが、さういふイライラをなんとか身体にこたえないようにするにはどうすればよいか、というのが私の話の後半の焦点になつて参ります。

かく、都会生活者はいろいろな問題点を含んでいるわけですが、昔から不老長寿の薬はないかと、時の為政者はかりでなく、全世界人類の夢だつたわけで、例えは、エジプト時代にはベンキンの香りを嗅ぐとよといふか、ギリヤ時代からローマ時代にかけては生血を飲むのが長生きするとか、科学的に飲めば長生きするとか、科学的に或る意味で全く裏付けのないようなことが、近代科学の曙まで言ひなされてきました。そして、近代科学の曙が来るといふイメーンが出てきて矢張り問題になるのは不老長寿の薬といふことでした。

この不老長寿と關係があるとして登場してきたのがホルモンで、ホルモンは人間の身体を若々しくするといふので、一時埋没療法が流行しましたが、精神作用だけといふことで今は全く省みられなくなりました。次に、蜂蜜のエッセンスのローヤルゼリーがスタミナ源として登場してきましたが、飲んで元気になるといふ氣持を持つことは結構なことですが、実効性は保証し難く、科学的な実証はされていません。

それに代るものとして登場して

フクロウプロパンと重油

業務用 請負 工事 請負 増設 工事 新設



亜細亜石油特約店

株式会社 朝日商会

横浜市鶴見区市場町1681
TEL 045 (50) 1325

石炭 コークス 卸小売
ウエス 布手袋

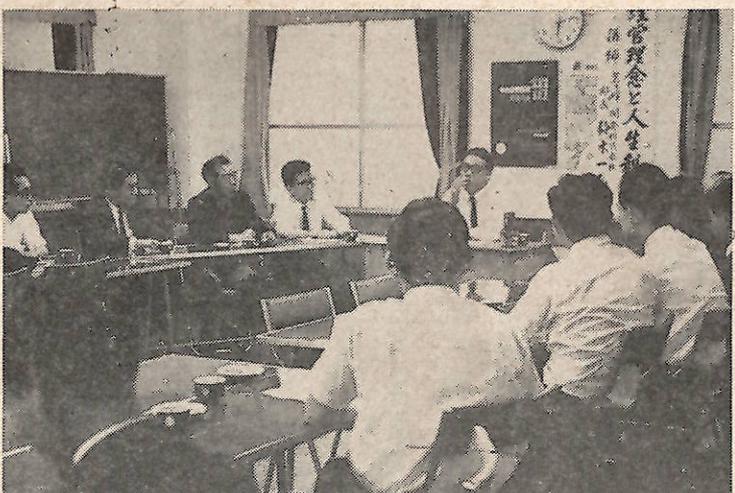
有限会社 降旗商店

東京都大田区西六郷1丁目38
電話 蒲田 (731) 5733

(前頁より)

常任理事 西野藤雄氏
 常任理事 村岡静夫氏
 常任理事 秋山二之助氏
 常任理事 神田巖氏
 ③業務報告
 五月業務について報告 全員承認
 ④七月事業について
 ⑤新加入申込み組合員承認の件
 協和証券株式会社北風辰次氏、株式会社三栄鉄工所相良貞氏の加

理事 川瀬春吉氏(蒲田製作所)
 副理事長 永森忠幸氏(永森電機)
 常任理事・会計理事 新海衛氏(新海製作)
 常任理事 大谷勇蔵氏(大谷電機)
 常任理事 西野藤雄氏(西野機械工業所)
 常任理事 村岡静夫氏(日鍛製作所)
 常任理事 秋山二之助氏(有明工業)
 常任理事 神田巖氏(神田産業)
 常任理事 内田卯助氏(内田製作所)
 常任理事 小野藤三郎氏(羽田鐵造)
 常任理事 武田嘉平次氏(旭川製作所)
 常任理事 佐藤精一氏(藤栄製作所)
 常任理事 岡田清氏(岡田鋳金)
 常任理事 浦志磨太郎氏(深尾電線製造)
 常任理事 千葉博氏(太座工業)
 常任理事 渡辺良加氏(東京軽電機)
 常任理事 長谷川桂三氏(亜細亜バルブ)
 常任理事 蛭田政勝氏(蛭田電機)
 常任理事 高橋秀雄氏(コロナ電業社)
 専務理事 戸上昭司氏(蒲田工業)
 監事 豊間晴氏(気球製作)
 監事 長坂秀氏(長坂精機)
 ②金融評定委員選任の件
 左の八氏に決定
 理事長 川瀬春吉氏
 副理事長 永森忠幸氏
 常任理事・会計理事 新海衛氏
 常任理事 大谷勇蔵氏



青年部会月例研究会「経営理念と人生観」
 入を承認決定。
 ⑤中小企業庁下請企業課よりの要請の件
 六月十二日中小企業庁下請企業課において下請企業者としての要望を聴取したい旨の通知があったので諮ったところ、組合として意見を取纏め具申することに決定。
 ⑥事業推進の件
 イ、指導事業について月別予定表

を事務局で作成、検討すること口、月例研究会に決定。
 口、共同購入業務のあり方について再検討することに決定。
 六月十日 役員会(青年部会)
 ①七月事業について
 ②七月事業について
 イ、経営サロン
 夏季手当情報交換並びに求人問題について行っ。ただし、その他に希望があればアンケート

左により工場見学を実施すること口、月例研究会に決定。
 ③機関紙編集について
 原案通り決定。ただし、漫画を入れて紙面を軟らかくする。紙面も八頁を考慮すること口決定。
 六月十一日 中小企業庁下請企業課の要請に応え、下請企業としての意見を具申。
 六月十三日 東京都商工指導所主催「現場監督者講座」開催について通知。
 六月十六日 労働基準法並びに結核予防法に基づく巡回健康診断、及び腸チフス・パラチフス予防注射実施について通知。(七月十一日～十四日の四日間)に亘って実施
 六月二十三日 労務研究会(青年部会)
 総評事務局長岩井章氏を招いて「中小企業の労働問題」について総評の考え方を聞いた。
 六月二十八日 常任理事会
 ①業務報告
 ②指導事業実施大綱案について
 取敢えず、七月下旬に三菱重工業株式会社大井工場を見学、超硬バイトについての講演会も併せて行うことに決定。
 ③集金室冷房装置について
 スタール電気株式会社に発注することに決定
 ④蒲田法人会貸室について
 貸室料月一五、〇〇〇円、その他水道光熱費として月一、五〇〇円を徴収することに決定。
 ⑤職員夏季手当について
 昨年並みとすることに決定。
 六月三十日 益資金融資、二八工場、一、八三〇万円

フランス料理

グレル双葉

東京都大田区蒲田5〜23〜5
 電話 蒲田(731) 2 4 5 1

御集會に
 お祝いに
 御法要に
 せび鳥七の
 幕の内弁当折詰の御利用を

鳥 七

オ	0	6	3
コ	9	0	1
コ	9	9	8
コ	9	2	0

営業所 目宅 (731) (738) (738)

共進の
 工具ロッカー
 部品棚

生産の合理化に
 工具・部品の
 安全保管

共進株式会社
 東京都大田区市野倉64
 TEL (742) 0 2 6 6

学校新聞
 組合協会会報

校友会雑誌
 卒業記念アルバム

株式会社 栄輝堂印刷所
 東京都江東区深川新大橋2の5
 電話 東京 (634) 4 7 6 1(代表)

事務用品と紙
 速時配達

日本法令様式
 京浜線大鳥居駅前

水野紙文具店
 TEL (742) 6 3 6 1(代)

美 割烹

大田区蒲田三ノ一四ノ一四(京浜線踏切前)
 電話 蒲田(731) 三三四〇
 (七三七四)

暑中御見舞申上げます

蒲田工業協同組合員有志

(五十音順)

株式会社 愛国鍛工所
 株式会社 赤井製作所
 株式会社 旭川製作所
 重細亜バルブ株式会社
 天城鍛工株式会社
 株式会社 新井久四郎鉄工所
 有明工業株式会社
 株式会社 安藤鉄工所
 岩佐工機株式会社
 株式会社 内田製作所
 エピナ電化工業株式会社
 株式会社 太田鉄工所
 株式会社 大谷造機所
 合資会社 大津鉄工所
 岡田鋳金株式会社
 岡本工業株式会社
 株式会社 加藤製作所
 加藤電線株式会社
 株式会社 蒲田工場
 有限会社 川崎合金鑄造所

株式会社 川端工作所
 神田産業株式会社
 株式会社 気球製作所
 株式会社 清川製作所
 有限会社 京浜鑄造所
 小出鉄工所
 光和建设株式会社
 株式会社 小長井製作所
 株式会社 コロナ電業社
 株式会社 近藤製作所
 有限会社 坂口製作所
 合資会社 佐々木発条製作所
 株式会社 三機精工所
 株式会社 清水鉄工所
 昭和精密工業株式会社
 城南木工株式会社
 株式会社 新海製作所
 信光工業株式会社
 杉谷金属工業株式会社
 関屋窯炉工業合資会社

太産工業株式会社
 株式会社 竹中機械製作所
 大東機械株式会社
 株式会社 大同熱処理工業所
 株式会社 土谷製作所
 ティ・ヴィ・バルブ株式会社
 株式会社 寺岡精工所
 有限会社 寺田ケミカル工研
 有限会社 東亜製作所
 株式会社 藤栄製作所
 東海通信工業株式会社
 東京軽電機株式会社
 東京索道株式会社
 株式会社 東京精密器具製作所
 株式会社 東電舎
 東洋防錆工業株式会社
 株式会社 鳥海製作所
 株式会社 中谷機械製作所
 株式会社 中山電機工芸社
 長坂精機株式会社
 永森電機株式会社
 合資会社 西野機械工業所
 株式会社 日研機材製作所
 株式会社 日伸製作所

株式会社 日鍛製作所
 株式会社 日本礦油商会東京工場
 日本樹脂工業株式会社
 日本ギアイン無段変速機株式会社
 日本中空鋼株式会社
 ノーブル工業株式会社
 有限会社 早崎製作所
 羽田醸造有限公司
 株式会社 羽田発条製作所
 株式会社 羽田パイプ製造所
 有限会社 林バルブ製作所
 株式会社 原田鍛工所
 株式会社 蛭田電機製作所
 深尾電線製造株式会社
 株式会社 福田製作所
 藤田工業株式会社
 有限会社 古川塗装工業所
 有限会社 文化精工
 宮永化学工業株式会社
 武蔵塗装工業株式会社
 有限会社 武藤鉄工所
 恵工業株式会社
 株式会社 山本金属研究所
 合資会社 ユタカ製作所