



所 丁 29 番 8 号  
行 田 7821 (代) 合  
發 田 大 同 行 委  
田 話 電 協 發 集 知 所 丁 5 番 1 号  
業 及 編 村 印 中 工  
編 関 田 大 印 8 株 式 會  
機 都 城 南 央 芸 5 社  
都 京

# 謹賀新年

令和2年元旦



## イスラエル視察記



シンガポール視察から2年、昨年度は5月31日～6月8日に蒲田工業協同組合として、中東のシリコンバレーと呼ばれ、世界一のスタートアップ企業数を誇るイスラエル海外視察旅行を実施しました。

新年あけましておめでとうございます。  
年末年始、会員の皆さまにおかれましては心と体を休めリフレッシュされた事と思います。昨年から「令和」という新しい時代になりました。本年も昨年以上に皆さまにとつて素晴らしい年が過ぎますよう心からお祈り申し上げます。

昨年は組合の70周年を迎え、スポーツではラグビーワールドカップ201

9がアジアで初めて日本で開催され、国内は大いに盛り上りました。そして今年はいよいよオリンピックが55年ぶりに東京で開催されます。かつて日本は「勝すことではなく、参加することに意義」があると言われたオリンピックですが、近年は、「勝利する為に参加し、競争相手との激戦を制し金メダルを取りにいく」時代になりました。

私は当組合員の大先輩である太産工業の千葉社長がフランスで開催された「ルマン24時間レース」にフェラーリで出走した後(結果は8位と大健闘)、イタリアのモデナにあるフェラーリの工場を見学させて頂きました。その際に印象に残った事は、「この車を買わせてもらえませんか?」と顧客がフェラーリにお願いする戦略だった事です。フェラーリはブランド力を下げない為に、車は意図的に年間1万台しか作らないのです。世界的なコスト競争の中でも名も無き私たち中小零細企業がブランド力をつけるのは大変難しい事

です。しかし今の時代だからこそ、忠実に「品質」というものにこだわり続け、自社のブランド力を強化し、これを作って頂けませんか?御社で作って欲しいのです!とお客様から言つてもられるような会社を作り上げていく事がこれから日本のものづくり企業の使命だと思っております。  
まずは目の前の課題一つひとつ着実に取り組んでいきましょう。  
どうか皆さん、今年もよろしくお願ひします。新しい年が更に良い年になるよう祈念致しまして、私の新年の挨拶とさせていただきます。



蒲田工業協同組合

理事長 田 村 知 之



## 年頭ご挨拶

が今以上に激しくなる事は間違いないでしょう。

私は以前から、これらの製造業は「ブランド化が大切」という事を会員の皆さんにお伝えしていました。フェラーリ・・・という車(言葉)は興味がない人でも世界中の人はほとんど知っていると思います。2014年6月、私は当組合員の大先輩である太産工業の千葉社長がフランスで開催された「ルマン24時間レース」にフェラーリで出走した後(結果は8位と大健闘)、

私は以前から、これらの製造業は「ブランド化が大切」という事を会員の皆さんにお伝えしていました。フェラーリ・・・という車(言葉)は興味がない人でも世界中の人はほとんど知っていると思います。2014年6月、私は当組合員の大先輩である太産工業の千葉社長がフランスで開催された「ルマン24時間レース」にフェラーリで出走した後(結果は8位と大健闘)、

私は以前から、これらの製造業は「ブランド化が大切」という事を会員の皆さんにお伝えしていました。フェラーリ・・・という車(言葉)は興味がない人でも世界中の人はほとんど知っていると思います。2014年6月、私は当組合員の大先輩である太産工業の千葉社長がフランスで開催された「ルマン24時間レース」にフェラーリで出走した後(結果は8位と大健闘)、

## 目次

〔年頭ご挨拶〕  
〔イスラエル視察記〕  
〔組合員だより〕  
〔業務報告〕  
〔掲示板〕  
〔木鶴会々長ご挨拶〕  
〔木鶴会の活動〕  
〔年賀広告〕

〔年頭ご挨拶〕  
〔イスラエル視察記〕  
〔組合員だより〕  
〔業務報告〕  
〔掲示板〕  
〔木鶴会々長ご挨拶〕  
〔木鶴会の活動〕  
〔年賀広告〕

「Robo temi社」 6月3日

◆ Temiとは

創設者のYossi Wolf氏が、2009年に創業した軍事用無人移動ロボットのRobo teamの創業者のElad

参加者 (五十音順・敬称略)	
海老名伸哉	エビナ電化工業株
鴨川啓一	(株)金属皮膜研究所
鈴木健一	(株)極東精機製作所
高原隆一	(株)弘機商会
田村知之	(株)マサオプレス
宮澤直人	(株)タムラエジア
宮田和久	(株)エムアイ精巧
望月	(有)望月塗工研究所



## 「イスカル社」

6月4日



今回視察したIMCグループのイスカル社は、1952年に創業者であるステフ・ベルトハイマーがイスラエルのナハリヤにある自宅のガレージで「ロー付け工具」を製造したことから始まり、その6年後の1958年に海外市场を開拓する為に輸出を開始。1960年に刃先交換式の超硬チップの製造を開始しました。そして1976年、世界初となる自己拘束式突切工具【セルフグリップ】を開発。生産性大幅に向上出来る製品として、世界のトップシェアを確保し、事業拡大への道を切り開く事となりました。

その後2006年にウォーレン・バフェット氏が率いる投資会社「バークシャー・ハサウェイ」に認められ80%の株式（約4400億円）が取得されました。2013年には残り20%の株式も取得され100%の株主となり完全子会社となりました。この大型投資により、将来性のある優良企業としての評価を獲得し、安定的な成長が見込める分野であると注目され続けています。

## IMCグループ (International

Metalworking Companies B.V.) は、イスカル社を中心とする切削工具メーカーのグループで、私たちが訪問したイスラエル北部のテフエンに本社を置き、韓国トップシェアのテグテック社、日本のタンガロイ社、アメリカ／ドイツのインガソル社をはじめ、15社以上によって構成されており、超硬切削工具業界で世界第2位（因みに世界

第1位はスエーデンのサンンドビック社）のメーカーで、従業員はIMCグループで5000人、イスカルグループで16000人（イスカルジャパンは100人）世界約60カ国に100以上の販売拠点を有するグローバル企業で、年間売上の6%を研究開発費に投資しているとの事です。

工場見学は10時30分に入門し、守衛所で待つこと3分。2人の担当者が私たちをお迎え、部屋に入ることなくその場でいきなり会社の説明を始めました。同行したアディさんが通訳をしていましたが、工業用専門用語は流石に訳すことが出来ず、それに気付いたテクニカルマネージャーのアンドレイ氏が、とにかく現場に行きました。そこで工場見学が始まりました。

切削工具の超硬チップを製造している工場は、まずタンクステンカーバイドとコバルトを混ぜ合わせて原料となる粉を作り、この原料をチップ形状の金型に入れて押し固めるとチヨーク程度の硬さに仕上がり、その後1400度程度の温度で焼き固めて超硬チップが完成。出荷前のパッケージまでの工程を見学しました。その後R&Dセンターを見学しましたが、全て部屋の中までは外部者立ち入り禁止で、ガラス越しの見学のみで終了しました。

約1時間30分の見学でしたが、やはり見たい所（開発や特殊刃物の製造方法など）は当たり前ですが見学させてくれず、社外秘の事でした。私の会社では、工場見学に来た人たち全員に現場の全てを見せていましたが、自社のブランド力向上の為に、見せる会社であり重要な所は見せないと言う戦略も必要だと思い、これから社内で実践していく予定です。

(田村 知之)

## 「ワイツマン科学研究所」 6月2日

ワイツマン科学研究所はテルアビブの20km南に位置するレホヴォトにある最先端の科学技術を研究する施設です。今回、現地ガイドであるアディさんによる事前予約で視察することが出来ました。

守衛のいるゲートを抜けるとまるで大きな公園という景観で緑が多く、少しバスで走ると右側芝生の奥にビジターセンターがあり、まずはその展示ルームで、女性スタッフに研究所とワイツマンについて講義を頂きました。

1934年 ハイム・ワイツマンとベンジャミンマーカス・ブロッホがダニエル・シーフ研究所として設立されました。これは、イギリスのドナーであるレベッカとイスラエル・シーフの息子から名付けられました。その後拡張され、1949年 ワイツマン博士に敬意を表し現在の名前に変更されました。

ワイツマンは大統領になる前までこの研究所で有機科学の研究を行っていた。その後も大学院としての機能を持つなどの拡張を経て研究大学というべき機関となつた。現在では4000人のサイエンティスト（250人のプロフェッサー、1400人の学生、スタッフ）を抱え、数学、化学、生物学、生物学とコンピュータ・サイエンス、そして物理学にわたる250の実験室、および理論的研究グループから構成されており、ノーベル賞やチューリング賞の受賞者を数多く輩出している世界有数の基礎研究機関になっているそうです。また学生のバイトは禁止で言語は英語だそうです。

ハイツ・ワイツマンはどんな人だったか？  
ワイツマンは1874年、ロシアにユダヤ人として生まれ、ドイツ、スイスで科学を学びジュネーブ大学で科学を教えていた頃に、シオニズム運動と、全世界に離散したユダヤ人が離散前の故郷パレスチナの地に帰り、祖国を再建しようというものです。  
1904年、イギリスに移住し、マンチエスター大学で教鞭をとるかたわら、科学者としては、バクテリアを使ってデンブンからアセトンを合成する方法を開発しました。1914年、第一次大戦が始まると、爆弾製造のために大量のアセトンが必要とされました。ワイツマンはイギリスと協力してアセトン製造の工業化による大量生産に成功、これを契機にイギリスをイスラエル国家の設立の支持に向かわせ1948年、イスラエル国家の独立が実現しました。ワイツマンはその功績を讃えられて初代大統領に就任しました。

展示ルームには壁に研究所の歴史と、ここで発明発見され世界的な製品になつた数多くの事例（開発や特殊刃物の製造方法など）は当り前ですが見学させてくれず、社外秘の事でした。私の会社では、工場見学に来た人たち全員に現場の全てを見せていましたが、自社のブランド力向上の為に、見せる会社であり重要な所は見せないと宣言していく予定です。

展示ルームにて説明を受けた後、楽しんでほしいと隣の大きな部屋に案内されました。この部屋の両端は長椅子になつていて、そこに全員座ると部屋が暗くなり、両側の壁一面に映像が映され、いろいろな分野の科学者が登場し、科学についてどうのよう

から下に赤いレーザービームがところどき現れた。そのビームを手のひらで上下することで床に映し出された映像が変化する。「ビームの場所で個々に違うが例えば女性の顔の映像を手のひらで上下することで赤ちゃんから年寄りまでの顔が手の位置で変化するなど子どもたちが科学に興味を持つような工夫がなされていた。

今回、ラッキーだったのは見学コースでないがこの研究所で1955年に開発されたイスラエルで最初のコンピューターWEIZACの実機を見ることができたこととその研究棟に入れたのは貴重だった。



WEIZACコンピュータ



コフレー加速器前

（宮澤 章）

## 「マサダ遺跡」

6月1日

「マサダ」は死海を望む孤立峰の頂上にあるため、登っていくのは大変なように思えますが、現在ではロープウェイがあり、楽に観光ができます。しかし、私達が視察した時は日差しが強く、気温も高く遮るもののが少なく、遺跡が広く体力をかなり消耗しました。ただ、山の上から見る景色は遠くの死海まで広がる草木一つない荒々しい景観でなんと大きな景色だろうと胸が高鳴りました。

マサダは、四方を絶壁に囲まれた難攻不落の要塞です。ここは、ユダヤ王家により紀元前120年頃から造られ始め、マタイの福音書に救世主キリストの誕生を恐れて2歳以下の幼児を虐殺したと書かれているヘドロ王が、離宮兼要塞として大規模改修を行った場所です。紀元70年、ユダヤ戦争でイエスが予言したとおりエルサレムが崩壊した後、ここに約1000人のユダヤ人集団が3年半にわたり籠城し、最後は集団自決しました。イエス・キリストの十字架刑から約40年後の事です。視察した私たちも聖書の大地を実感しました。

ようやくマサダへ侵入したローマ軍が目にしたのは、960人のユダヤ人の自決遺体だけだったのです。マサダの悲劇は、イスラエルのユダヤ人のアイデンティティの象徴です。ユダヤ人にとって、まさにここは聖地なのです。「マサダは二度と落とさせない」というユダヤ人の決意と強迫観念・被害者意識は「マサダ・コンプレック」と呼ばれています。

男女徴兵制のイスラエル国防軍の入隊宣誓式がここで行われたと共に、成人式でも、学校の卒業旅行でもここに来るそうです。

## 「死海」

6月1日

の雨の降らない荒野では、はるか西のエルサレム高知地方で降った雨が地下状流水となり海面下400mほどの非常に低いユダ

アフリカプレートで、東側はアラビアプレートであり、前者が後者を圧縮したことに

より、断層を挟んで後者が北に動いた。死海の水源は唯一ヨルダン川である。年間降水量は50mmから100mmと極端に少なく気温は32度から39度、冬でも20度から23度と非常に高いため、湖水の蒸発が水分供給を上回る状態で高い塩分濃度が生まれた。

海水の場合塩分濃度が3%であるのに對して、死海の湖水は約30%の濃度を有する。この濃い塩分濃度のため湖水の比重が大きくなり、結果浮力も大きいので人が死海に入つて沈む事は極めて困難である。

20世紀中頃から湖面の低下が観測されており、その原因についてはイスラエルによるヨルダン川上流部での大規模な灌漑用水の利用によるものと、死海南部で取水によるカリウム生産、又近隣のホテルが大量の井戸水を使用するようになつた事も一因とされる。

イスラエルで農業をするためのバイオ技術や他の国に頼れない薬剤やメディカル、また研究開発には欠かせないコンピューターなどイスラエルという国自体の問題を解決するため必死に研究しているから多くの結果を残しているように感じた。だからこそ、このような最先端の技術国家になれたのだと思いました。

（宮澤 章）

短時間の訪問でしたが水の少ないイスラエルで農業をするためのバイオ技術や他の国に頼れない薬剤やメディカル、また研究開発には欠かせないコンピューターなどイスラエルという国自体の問題を解決するた

め必死に研究しているから多くの結果を残しているように感じた。だからこそ、このようない最先端の技術国家になれたのだと思いました。

（宮澤 章）

3年半にわたって生活していたのです。居住跡はもちろんのこと、ユダヤ教のシナゴーグ跡やサウナ風の大浴場跡などがあります。何より驚くのは、1000人のひとが生きるために地下貯水池跡です。実は、こ

トで探検した、その時史上初めて死海の深さが測定され、深さ400メートル以上の湖であることが発見されています。

死海は東アフリカを分断する大地溝帯が紅海からアカバ湾を通じてトルコに延びる断層のほぼ北端に位置している。死海を含むヨルダン渓谷は白亜紀以前にはまだ海であったと推定されている。その後の海底隆起により、パレスチナ近郊の高原が形成されると同時にヨルダン渓谷付近に断層が生じたと考案されている。この断層の西側はアフリカプレートで、東側はアラビアプレートであり、前者が後者を圧縮したことにより、断層を挟んで後者が北に動いた。死海の水源は唯一ヨルダン川である。年間降水量は50mmから100mmと極端に少なく気温は32度から39度、冬でも20度から23度と非常に高いため、湖水の蒸発が水分供給を上回る状態で高い塩分濃度が生まれた。

海水の場合は塩分濃度が3%であるのに對して、死海の湖水は約30%の濃度を有する。この濃い塩分濃度のため湖水の比重が大きくなり、結果浮力も大きいので人が死海に入つて沈む事は極めて困難である。

20世紀中頃から湖面の低下が観測されており、その原因についてはイスラエルによるヨルダン川上流部での大規模な灌漑用水の利用によるものと、死海南部で取水によるカリウム生産、又近隣のホテルが大量の井戸水を使用するようになつた事も一因とされる。

イスラエル地質調査所によれば平均で1年に約1メートルのペースで湖面が低下しており、2004年には海拔マイナス417メートルだったのが2014年には同4

## 「終わりに」

イスラエルは人口約900万人に対し、

スタートアップ企業が毎年800社近く生

まれる国であり、エリート集団の8200

部隊を軸にサイバーセキュリティ事業のト

ツプを行く国でした。彼らは起業する際、

すでにゴールを決めます。ゴール（例えば

10年後）の時、世界各国の中で如何に自分

の会社を高く、高評価で買ってくれる企業

がいたら成功です。大金を手に入れたらそ

れで終わりではなく、その資金を使って更

なる先端技術の向上を目指し、次の新事業

を起こします。

敵国に囲まれているイスラエルは、サイ

バーセキュリティ事業を含む軍事産業及び

生きる為の農業は必須です。やはり国の技

術発展には、軍事産業が一番手っ取り早い

と感じ・・・日本人である私は少し複雑な

思いをしました。2018年の平均年収は

430万円で18位）。滞在してみて、日本

より物価が1~2割高く感じたので、生活

するだけで精一杯ではないのでしょうか。

したがつて一攫千金を夢見て起業すること

も理解出来ます。治安はすごく良く、日本

はイジメや虐待、自分のストレス発散の為

に殺人事件が発生しますが、イスラエル人

はそのようなストレスではなく、宗教戦争で

人が亡くなるだけなので、相対的にみると

日本と変わらないような感じがしました。

訪問してみて、イスラエルはとても素晴らしい國でした。唯一・・・宗教だけが気

掛かりですが・・・参加されなかつた会員

の皆様も機会があれば行ってみて下さい。

(田村 知之)

## 組合員だより



二月五日

懇親会  
がんこ蒲田店

四月十九日

常任理事会

平成三十一年度事業報告・決算報告・剰余金処分案  
承認の件

全員異議なく承認

2平成三十一年度事業計画案・収支予算案（賦課金  
及びその徴収方法を含む）承認の件

全員異議なく承認

3平成三十一年度借入最高限度額決定の件

一組合員に対する貸付最高限度額決定の件

手数料最高限度額決定の件

全員異議なく承認

4役員報酬決定の件

全員異議なく承認

5労働保険事務組合事務処理規約の変更の件

全員異議なく承認

6七十周年記念行事の件

全員異議なく承認

四月十九日

理事会

議題は常任理事会上程のもの

全員異議なくこれを承認

五月十四日

組合役員及び正副会長会議

1組合ホームページの件

2木鶲会準備会員の件

全員異議なくこれを承認

五月二十一日

平成三十一年度通常総会  
可決事項全員異議なく諒承

2七十周年記念講演会

講師 元キヤスター・サイバード大学客員教授  
白木 正四郎氏

テーマ 「米国の最新事情から見る日本の未来」

一月十一日

新春講演会

講師 元キヤスター・サイバード大学客員教授

白木 正四郎氏

講師 政策研究大学院大学 名誉教授  
橋本 久義氏

テーマ 「トランプ革命は日本にとつて

橋本 久義氏

年末・年始事務取扱のお知らせ

年末 年始の組合事務局の事務取扱日は  
左記の通りとさせていただきます。

年末 十二月二七日（金）まで  
記

年始 一月六日（月）から



70周年記念祝賀会

## 木鶴会々長ご挨拶



会長  
宮澤 章

新年あけましておめでとうございます。

旧年中も会員皆様のご尽力により有意義な活動ができましたことを、お礼申し上げます。

さて、昨年は暴風、豪雨、など気象災害

が多く発生する異常な状況でした。

これからも地震など自然災害は多くなる気配であり、リスクの検討は必需であります。

製造業を取り巻く環境は厳しいですがピ

ンチをチャンスに変えていきたいと思いま

す。なぜならば、最近「持続可能な」とい

う言葉をよく耳にします。自然災害時だけ

でなくその企業が今後も事業が持続可能な

企業などが企業評価になってきており、大手

しかもなく設備投資してない会社は今後の供

給リスクとしてサプライヤー変更も検討し

始めています。そう考えるとこれからは品質、納期、コストに加え、顧客の信用を維持することが価値となりそうです。

そのため今年の木鶴会ではBCPやSD

Gsを早く取り入れ計画し持続可能というキーワードで新しい価値づくりができると考えております。

課題の多い年となりますが引き続きみんなで切磋琢磨し魅力ある会にしたいと思います。

今年もご協力のほどよろしくお願ひ申し上げます。

## 木鶴会の活動

四月九日	定例経営サロン 宮澤会長担当
四月十七日	大田工連青年部連絡協議会総会 講師 株式会社やき坂コンサルティング
五月十四日	定例経営サロン 増田 道造氏担当 工場見学 (株)金属被膜研究所
五月十一日	定例経営サロン 今田 謙氏担当 工場見学 (株)三榮精機工業
六月十一日	定例経営サロン 今田 謙氏担当 工場見学 (株)藤田ワーカス
七月九日	懇親会 番屋 蒲田店 納涼経営サロン 加藤 茂氏担当
七月二十日・二十一日	大田工連青年部連絡協議会 引継ぎ研修会 場所 トラットリア・エムズ 蒲田
八月二十四日	大田工連青年部連絡協議会 納涼会 場所 鬼怒川
九月十日	定例経営サロン 講師 愛知淑徳大学 真田 幸光教授 テーマ 「米中・日韓・欧州と拡大する世界情勢を斬る」
九月十二日	木鶴会通常総会 講師 (株)日本コンピューター開発 テーマ 「イスラエル視察報告」
十月八日	定例経営サロン 田村 知之氏担当 講師 ジェトロ奈良弘之氏 テーマ 「イスラエル視察報告」
十月二十七日～十一月一日	大田工業連合会 海外視察会 場所 ドイツ・デュッセルドルフ視察
十一月二日・三日	大田工連青年部連絡協議会 大田フェスタ 会場 岐陽軒本店 (横浜市西区)
十一月十三日	定例経営サロン 田村 知之氏担当 講師 株式会社やき坂コンサルティング 代表取締役 上田 茂人氏 テーマ 「ベンチャーエンタープライズ企業の経営術」
十二月一八日	大田工連青年部連絡協議会忘年会 会場 岐陽軒本店 (横浜市西区)



工場見学



謹んで新年のご挨拶を申し上げます



蒲田工業協同組合

(五十音順)

佐々木 毅彦

佐々木発條株式会社

蒲田工業協同組合  
(理事五十音順)

株式会社三栄精機工業

今田 悠

株式会社三協アルマイト

田村 知之

副理事長  
相談役

株式会社大谷造機所

田村文雄  
副理事長

株式会社大谷造機所

田村知之  
副理事長

株式会社志村精機製作所

増田道造  
副理事長

株式会社志村精機製作所

増田道造  
副理事長

株式会社金勝産業

鈴木健一  
副理事長

株式会社金勝産業

鈴木健一  
副理事長

株式会社極東精機製作所

菅谷義弘  
副理事長

株式会社第一金属工業

菅谷義弘  
副理事長

株式会社太産工業

志村政彦  
副理事長

株式会社第一金属工業

志村政彦  
副理事長

株式会社太産工業

菅谷義弘  
副理事長

株式会社大進精機

坂本吉  
副理事長

株式会社大成工業

宮田正広  
副理事長

株式会社大成工業

監事  
野口雄司

株式会社大成工業

森田淳士  
副理事長

株式会社大成工業

監事  
澤登正彰

古岡正之

東敏明

古田茂樹

事務局長  
澤登正彰

謹賀新年



謹んで新年のご挨拶を申し上げます

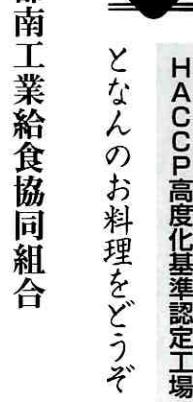
蒲田工業協同組合

(五十音順)

日本チエン・ギヤー  
無段変速機株式会社  
加藤進弘  
株式会社羽田バイフ製造所  
野口雄司  
株式会社松原製作所  
宮澤一喜  
株式会社マサオプレス  
松原一喜  
丸中金属有限会社  
沖村文彦  
株式会社マコメ研究所  
沖村文彦  
章

工 業 蒲 田

株式会社タムラエジア 田 村 知 之	有限会社巴精工所 武 市 孝 雄	有限会社早崎製作所 早 崎 吉 春	深尾精機株式会社 中 井 富 士 夫	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
株式会社タンケンシールセーコウ 永 井 治 子	株式会社鳥海製作所 鳥 海 哲 司	株式会社中谷機械製作所 中 谷 和 彦	有限会社富士精機製作所 荻 野 肇	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
株式会社寺岡精工 竹 内 康 晴	株式会社中谷機械製作所 中 谷 和 彦	南旺工業株式会社 林 隆 史	株式会社富士テクノマシン 飯 室 肇	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
東亜株式会社 小 柳 和 治	株式会社日研機材製作所 高 橋 正 德	富士馬鋼業株式会社 宮 川 栄 一	有限会社望月塗工研究所 富 岡 恵 子	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
株式会社東京精密器具製作所 西ヶ谷 邦 夫	株式会社日産電機 中 村 國 男	株式会社藤原製作所 藤 原 康 明	有限会社師岡鋳金製作所 師 岡 正 雄	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
株式会社東京ハードウェイシング 吉 田 裕 二	有限会社日進工業 小 林 章 彦	株式会社文化精工 桑 原 秀 樹	有限会社師岡鋳金製作所 望 月 直 人	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
同和発條株式会社 川 嶋 治 彦	有限会社日進工業 林 邦 彦	細田工業株式会社 藤 原 康 明	有限会社師岡鋳金製作所 師 岡 正 雄	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
日新電気株式会社 奥 山 隆 行	有限会社マイティーリー産業 茂 男	都南工業給食協同組合 細 田 俊 男	有限会社師岡鋳金製作所 人	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦
有限公司 加 藤	有限公司 藤 茂	HACCP高度化基準認定工場 となん	有限会社師岡鋳金製作所 人	株式会社マコメ研究所 沖 村 文 彦



都南工業給食協同組合

大田区南六郷三一十五一

TEL三七三二一七四五五 (代)