

第二回中小企業団体全国大会

第二十二回中小企業団体全国大会は、去る九月二十四日、青森県体育館で、全国の中小企業団体代表者をはじめ関係者約四千名が参加し、本組合からは川瀬理事長、永森副理事長、大谷常任理事、村岡常任理事が出席して、盛大に開催された。

大会は大金旗入場とともに開始され、佐藤青森県中央会会長の開会の挨拶に引き続き小山大会会長（全国中央会会長）は、「中小企業をとりまく経済環境は、金融引締め、産業公害も中小企業にとって重大な問題になつてゐる。これに対処するため、中小企業は個別企業の近代化もあり、業界ぐるみの構造改善が緊急課題である。中小企業の健全な発展なくして、わが国経済の真の成長と、国民生活の向上はあり得ない」と述べたあと、竹内大金会会長（青森県知事）、奈良岡青森市長らがそれぞれ挨拶した。

大会の議事は佐藤青森県中央会会長が議長に、満尾岐阜県中央会会長が副議長に選任され議事に入った。

先ず、稱「全国中央会専務理事

から、前回（第二十回）全国大

会議に対する運動状況やその結果などの経過報告が行なわれ、次いで、総合組織、税制、金融、労働の五分科会の代表者から意見交換があった。

また、金融引締め、産業公害など、中小企業をめぐる環境の窮屈化を反映して、来賓として出席し

た宮沢通産相や関係各官庁に対し、民公庫などに公害防止融資枠が

「引締めを緩和してほしい」

「年末融資として最低二千億円

の財政投融資を考慮してほしい」

「中小企業の公害防止施設のため、金融、税制上の特別措置を図ってほしい」

などの要望があり、これに対

しては、富沢通産相は、「要望の主旨

は十分にわかる」と前向きして、

「公定歩合を動かす時期ではな

いが、中小企業が苦しい状態であ

ることを感じてるので、金融の

規制に手こゝろを加える。

年次融資は三千億円に引上げる

ことと決議した。

公害防止事業団、中小公庫、國

会党中央会会長（四氏）が、それぞれ代表して意見発表を行なつた。

ついで、決議事項の達成を図る

ため、小山全国中央会会長（三一

人の決議実行委員を選出、大倉宣

言のあと、次期第二十三回大会を

岐阜県で開催することを決めて午

後三時半過ぎ盛会のうちに閉会した。

大会決議は次の通り。

税

（信用保証協会の保証付融資について）

（当額の金利を引下げる）

（無担保無保証人資金融資制度の融資額を一企業一〇〇万円とする）

（銀行等融機関の中小企業向

に貸出しを増強するため、積極的

な行政指導を行なうこと）

（売上税または付加価値税は絶対に創設しないこと）

（国税および地方税の申告手続を更に簡易化すること）

（小企業に対する税率の引下げにより税負担の軽減を図ること）

（高級織物消費税の新設および物税の品目拡大を行なわないこと）

（商組合中央金庫の抵当権設定登記に対する登録免許税の軽減措置を延長する）

（商組合中央金庫の抵当権設定登記に対する登録免許税の軽減措置を延長する）

（積雪寒冷地関係について）

⑤ (前頁より)

- ⑥、中高年令者および身体障害者等の雇用を促進するため、高年令者による雇用奨励制度を創設するとともに、中高年令者および身体障害者の職業訓練制度を拡充強化すること。

二、主婦労働力の雇用を促進するため、次の措置を講ずること。

①、公共の保育所、託児所および学童保育施設を増設することともに、協同組合等でこれらの施設を設置する場合には、その建設費・運営費などに対し強力な助成措置を講ずること。

②、主婦を対象とした職場適応講習会・短期職業訓練の拡充を図ること。

③、実効のあるパート・マイ専門の斡旋機関を設けること。

④、主婦労働者に対し、所得抑制上の優遇措置を講ずるとともに社会・労働保険の加入については、実情に即した適用を考慮すること。

三、中小企業の技能労働力を確保するため、職業訓練制度に次の措置を講じ、その拡充強化を図ること。

①、共同職業訓練を実施する中小企業団体に対し、これに要する経費を金額国庫負担とすること。

②、中小企業団体が共同職業訓練を実施するときは、公共職業訓練校の施設を利用させること。

③、共同職業訓練ならびに訓練指導員の再教育を共同して行なう訓練施設を設置すること。

④、技能検定実技試験施設を国庫による充実すること。

⑤、技能検定受験資格を取得するための実務経験期間を短縮すること。

四、中小企業労働福祉対策の強化

- 七、中小企業従業員の産業災害を防止するため、産業安全衛生施設等特別融資の貸付限度の引き上げと償還の延長を図ること。

八、社会保険制度の強化拡充を図るため、次の措置を講ずること。

①、失業保険支給中の休業労働力を職場に復帰せしめるよう職業安定行政を強化するとともに、失業保険制度の抜本的改正を図ること。

②、各種社会保険に対する国庫補助を大幅に増額し、給付水準を引上げること。

③、健康保険および厚生年金保険

公 害 対

一、公害対策については、下水道整備をはじめ、公共投資を強化するなど総合的対策を推進すること。

二、中小企業公害防止施設については、簡易・低廉な施設の開発を促進することも、有効・適切な防止技術の指導・普及を徹底すること。

三、中小企業の公害防止施設の設置を促進するため、国は長期・無利子・無担保による全額賃付けを行なう貸付制度を創設すること。

四、公害防止事業団の助成制度について、次の措置を講ずること。

①、政府出資および財政支援融資を大幅に増額し、助成枠、助成期間の延長、金利の引下げおよび担保を徴しない等助成条件を緩和すること。

②、助成の迅速化と手続きの簡素化を図ること。

五、中小企業金融公庫の公害防止施設に対する特別融資については

設診制度を育成強化するため、中央会に対し国庫補助を行なう等助

公害対策

<p>一、公害対策については、下水道 貸付期間の延長および金利の引下</p>	<p>六 七、中小企業従業員の産業災害を 防止するため、産業安全衛生施設 等特別融資の貸付限度の引上げと 償還の延長を図ること。</p>	<p>八、社会保険制度の強化拡充を図 るため、次の措置を講ずること。 ①、失業保険受給中の遊休労働力 を職場に復帰せしめるよう職業 安定行政を強化することなど、 失業保険制度の抜本的改革を図 ること。</p>	<p>②、各種社会保険に対する国庫補 助を大幅に増額し、給付水準を 引上げること。</p>	<p>③、健康保険および厚生年金保険</p>	<p>④、労災保険法を改正し、死亡や 傷に対する一時金の給付額を一 幅に上げるとともに、定額によ る最低保障ができるような性質 を講ずること。</p>	<p>⑤、現行の労災保険法による保険 料率の分類を細分化し、適正化 保険料率を確立すること。</p>	<p>⑥、労災保険および失業保険の事 務組合に対する報償金を増額す ること。</p>	<p>⑦、各種社会保険の取扱い事務を 一本化すること。</p>
--	--	--	---	------------------------	---	--	--	-------------------------------------

組も

クレトイシ代理店

第一極薄切断砥石、煉瓦ブレード、
帝研オフセット、鋼材切断砥石、三
菱ダイヤモンド工具、X17ダイヤモ
ンドペースト、研磨布紙ベルト、研
磨機、切断機、バレル回転機、メデ
ィア・グリットショート、クレカッ
ト研削油、研磨微粒

中央研材株式会社

東京都文京区湯島 3 丁目12番 1号
TEL (833) 9761代 (831) 9760

マニラロープ
軍手、その他
工場清掃用部品

山 本 登 商 店

大田区蒲田 4-43-12
電話 (731) 0453 (732) 9735

あなたに太陽をさしあげます

三共のオイルヒーター

13の特徴をもつ性能一番の三共製品をお買い下さい

工場・事務所・応接間・ホールなどに

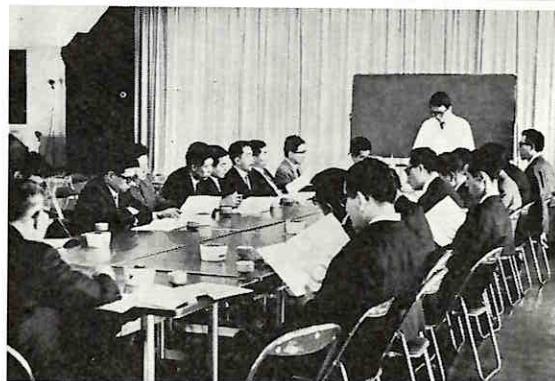
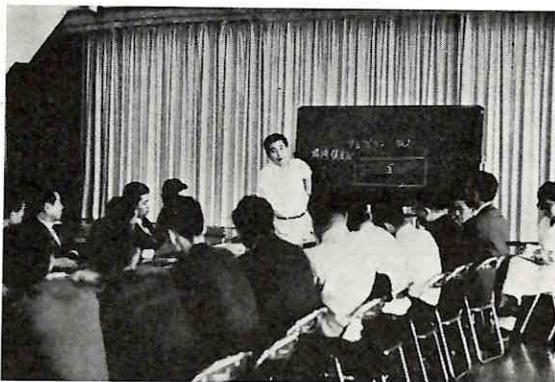
(詳細はカタログをご覧の上、組合へお問合わせ下さい)

お問い合わせは蒲田工業協同組合へ

電 話 (7 3 2) 7 8 2 1 (代)

塗料・塗装機材の コンサルタント

どんな事でも気軽にご相談下さい
株式会社 昭和塗料商会
本社 東京都大田区南蒲田1の21番12号(738)1151
横浜支店 (23) 4461代~3 中野支店 (381)7173



板示掲

産業・技術映画会

大田区産業会館主催の第一回
産業・技術定期映画会が、左記に
より行なわれます。入場無料、ど
なたでも自由にご覧になれます。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方、溶かした鉄を型の中に注ぐ仕
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

①「鋳造」(モノクロ、二五分)
鉄の鋳物を例にとて、材料の
選び方、型の作り方、鉄の溶かし
方など、鋳造作業のあらましを解
いて紹介。

②「鍛造」(モノクロ、二五分)
鍛造作業は鉄の熱的性質が大切
で、強力なハンマーによる鍛造の
原理と実際について解説。

③「熱処理」(モノクロ、二五分)
熱処理は、焼入れ、焼なまし、焼戻しなど
の熱処理は、材質に対する最終の
調整であり、仕上げです。ここで
は、熱処理の様子を顯微鏡写真で
わかり易く解説。

④「新しい型鍛造」(カラーフィルム、二五分)
精巧で優秀な型鍛造品が生産さ
れる住友金属のきびしい品質管理
のもとにおける製造工程を、系統

的に紹介。

⑤「新しい軽合金鋳物」(カラーフィルム、二〇分)
軽くて強い特性から、家電製品
や車両部品など、あらゆる分野に
使われるアルミニウムやマグネシウ
ム合金の、鍛造の各プロセスにつ
いて説明し、新利用分野につい

て紹介。

説。

個人事業税

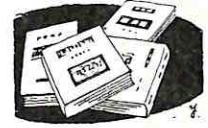
都税のお知らせ
納期限は十一月三十日
お忘れなくお手許の納付書で、
お近くの商工中金、銀行、信用金
庫、信組合などの窓口をご利用

心からお祈り申上ります。

○商工金融(物価問題と中小企業
中小企業情勢調査、その他、商
工組合中央金庫編)

○首座(保守党政治家のプロフィ
ル、東京政経解剖社編)

図書室だより



司馬遼太郎著
「峠」新潮社発行
前編五〇〇円
後編四八〇円

○昭和四十五年度中途採用者の初
任給賃金(大森職業協会編)
○賃金事情(中小企業における經
営者給料・賞与、四十五年度
人事院勧告の金額、職種別賃金
の実態、その他)

○昭和四十五年度発明考案の紹介
(有田發明抄録ⅠおよびⅡ、特
許庁編)

○「燃る情熱と激しい行動、一介の武士から長岡藩筆頭家

老に朱進、壮大な野心と抱負

を、藩の運命にかけて、幕末

燃る情熱と激しい行動、一介の武士から長岡藩筆頭家

老に朱進、壮大な野心と抱負

を、藩の運命にかけて、幕末

燃る情熱と激しい行動、一

