

工業蒲田

所目番地 310番地 3180
 行蒲田 3丁目 10番地
 東蒲田 2丁目 9番地
 大田区 2丁目 9番地
 東京 大田区 2丁目 9番地
 電話 (731) 2052
 蒲田編集機 関紙編森
 印刷 刷忠幸所 丁目番地
 東京 大田区 2丁目 9番地
 電話 (731) 2052
 蒲田編集機 関紙編森
 印刷 刷忠幸所 丁目番地

新たな労働価値観の流れ

東大教授 大河内一男

一向に縮まらない格差

か聞いていない。
 これは、明治から大正にかけての日本の賃金市場と非常に類似した現象である。
 諸外国(アメリカ、西ヨーロッパ)の賃金統計をみると、同じ産業部門の中で、大企業と小企業との賃金格差は一向から一割五分し

労働者の個人的な理由でやめるのである。つまり、労働移動が一般的に社会的慣例なので、賃金格差が縮まり、地ならしされるのである。

ところが、現在の日本では個人的な理由では従業員はなかなかや



皇太子殿下御成婚記念噴水

めない。一旦やめたら金輪際同じような立場で、同じような地位を得ることは殆んど困難であるから可能ならば停年まで働くというのが現状であつて、賃金格差も、経済企画庁の調査によると、五〇〇人以上の製造工場を二〇〇とする

時代気運

所得増進計画による十年後の賃金格差をみると、昭和四十五年では大企業の二〇〇に対し中企業は七〇、小企業は六四、零細企業は五五と懸差されている。幾分格差が縮まるとは言え、企業規模間の賃金格差は非常に大きい。

生涯雇用を支える年功賃金は当時の新しい着想であつて、年功賃金の昇給制度となり、さらに臨時手当、家族手当、最後には退職金が付加されて社会的に成長した。

労働市場は激変

第一次世界大戦後の不況、それに昭和二年の金融恐慌、四年の世界恐慌と、打続く不況と恐慌の谷底から脱出するため、大企業はこ

このシステムは大体満洲事変前後から根を下ろし、戦争の混乱状態を経て今日に至っている。

職務給への移行

第二次世界大戦後の不況、それに昭和二年の金融恐慌、四年の世界恐慌と、打続く不況と恐慌の谷底から脱出するため、大企業はこ

したがって、前述の如き賃金格差が大きくなってしまった原因はここにあるのである。

技術革新下の賃金管理

最近の日本では、年功賃金は技術革新のもとで行詰っている。(これは労使双方が認め、労働組合では同一労働同一賃金を要求し、経営者は職務給を計画している。然らば、どうやら納得の賃金形態が日本の企業体の中で採用され成長していくか。

なせ多ければよいかという点、日本が低賃金だと国際的に言われている問題を多少でも緩和するためと、またそうでなければ従業員側はそういう賃金カーブの書き換えは納得しないだろう。

かくして、最近の技術革新からくる年功だけにスライドする賃金の納得性がなくなってきた事情を少しでも修正して、技能の上がり・停滯・下降という変動に賃金の変動をあわせていくべきであろう。

現在の年功賃金の行詰りを打開する一つの方法ではないかと思う次第である。(先見経済より)

また、ある種の技能は比較的若い年令でなければ修練が受けられないというのも出てきて、今まで

また、ある種の技能は比較的若い年令でなければ修練が受けられないというのも出てきて、今まで

また、ある種の技能は比較的若い年令でなければ修練が受けられないというのも出てきて、今まで

受注単価は前期に比し

大半は横這い

— 中小下請工場調査 —

納分金の推移

中小企業庁では、下請代金決済状況を中心とした中小下請工場の経営動向を把握するため、四半期毎に中小下請工場調査を実施しているが、このほど昭和三十五年十月十二月期の調査結果を発表した。

調査は下請依存度の比較的高い二工業種(印刷出版、医薬品、窯業土石製品、鉄鋼、非鉄金属、金属製品、原動機、紡織機械、産業機械、自動車、オート三輪およびオートバイ、造船、車輛、自転車、計器、光学機械、時計)を対象に、一〇二の親工場の下請工場二、〇〇〇工場を抽出、そのうち一、三九八工場の回答があった。

業種別に、十月十二月期の納入金額の対前期比増減をみると、対象二工業種のうちで増加したものは、金属製品の九四・六%、産落したものの(一五・八%)の方が一・八%、窯業土石製品三・三%、かなり多く、受注単価の面で改善はみられない。

受注単価の騰落状況

受注単価の対前期比騰落状況は大半(七六・四%)は前期の横這いに推移しているが、相変わらずの一方の買叩きによるものが二・三%、③下請工場相互間の競争によるものが一四・四%、④原材料の値下りによるものが九・五%、⑤その他の理由によるものが残りといった割合である。

受注単価下落の理由

下落の理由をみると、①自工場の経営合理化により親工場との話し合いまたは指示によるものが全体の五二・七%で最も多く、②親工場の一方的買叩きによるものが二・三%、③下請工場相互間の競争によるものが一四・四%、④原材料の値下りによるものが九・五%、⑤その他の理由によるものが残りといった割合である。

受注単価の利益状況

受注単価の利益状況は、六三・五%のものがコストより若干利益があるとして、なおコストすれすれというものが三五・六%、コストを割っていたものが〇・九%を占めている。

受取手形の期限

受取手形の期限をみると、六十日以内のもの(九・九%)、六十一日~九十日(五三・八%)、九十一日~百二十日(二二・三%)、百二十日~百五十日(一一・二%)、百五十日以上のもの(三・二%)となっており、九十日以内が六三・七%と過半数を占めている。

下請代金の受取方法

下請代金の受取方法を手形受取額の割合で動きをみると、前期に引続き三〇%前後で横ばいを続けている。今期の繰入金額に対する

税金を納めていることが、何の場所を強制し返さざることを。

税金を納めていることが、何の場所を強制し返さざることを。等かの特許を受ける権利がある。よつに思っている人々が多数ある。いと頭張っている。もし、こんなことが認められるならば、民主主義国家では認められることが出来ない。

納税の性格と、公の秩序をわ

納税の性格と、公の秩序をわらねばならぬ。公に負担したことが、個人の権利を認めるが如きことは、民主主義国家では認められることが出来ない。

しかし、一面、税金の行く方

しかし、一面、税金の行く方を考えると、納税を真面目にやっていると、馬鹿らしいと思いが相当である。

政治屋の醜い行動、官吏の汚職事件等々、毎日の新聞を賑

政治屋の醜い行動、官吏の汚職事件等々、毎日の新聞を賑わしているが、税金の行く方と同じだから殺人しても逮捕されることはない。使途を示してもらいたい。

また、区画整理で、不法占拠

また、区画整理で、不法占拠れることはないと言っている。使途を示してもらいたい。



一筆啓上

柿の本夢人

して売って摘発された人が、これは物品税を納めているから、国でも営業を認めているものだとつそふいたそらだ。また、区画整理で、不法占拠れることはないと言っている。使途を示してもらいたい。

機械の三業種を除いた他の十七業種は、多少の差はあっても下落を示し、なかでも自動車、自転車、オート三輪車およびオートバイ、原動機、通信機械の五業種は下落しており、とくに自動車は前期に引続き下落した割合が最も多いことが注目される。

1961. 7月1日 - 7日

全国安全週間

家庭の無事故は幸福

主唱 尚働省

椅子張替修理
事務用椅子 応接椅子
多少に不拘御用命下さい

有限会社 岡田屋製作所

東京都大田区南六郷1の30
電話 (731) 8514番

タイプ印書は組合で
実費で組合員へサービス

蒲田工業協同組合
電話 (741) 2052・2010 3180

三星調帯の平Vベルト
東北ゴムのゴムホース
ゴム・石綿・皮・パッキング
ファイバー・フェルト・ビニール製品
三馬ゴム・履物・合羽・手袋

蒲田ゴム株式会社

大田区東蒲田2ノ11 (京浜第一国道夫婦橋際)
電話(731)4476・7339(738)3860

新考案の着想は

技術屋でない方がうまい

永森 お忙しい中をお邪魔して恐縮です。
早速ですが、ピストンをお始めになったのは……。

河合 昭和十六年からです。

永森 なかなか古い歴史と伝統をお持ちですね。

河合 その当時は勤労課長をやっておりましたが、終戦で一旦中外ピストンは解散しました。
戦後、この工場と現在の昭和製鋼の工場とを旧中外ピストンから借り受けまして、ダイヤ産業という名で始めたわけですが、ピストン加工機械が全部壊れて焼けてしまった関係から、農林省の指定工場となって農機具を製作し、かたわら御多分に洩れず自動車ポンプ、釜類を作りました。

永森 ああ、終戦当時はね。あの当時、或る有名電機メーカーですら、珪素鋼板で玩具のジープを作っていたのには驚きましたね。勿体ないことをするものだと思いましたが、それも喉わんがためですね。あの当時は皆がいろいろなことをやりました。

河合 昭和二十六年頃まで農機具を作り、その間 メリヤス針まで作ったりしましたが、焼けた機械等を徐々に修理して、昭和二十四年から、またもとのピストンを製造として出すようになりまし。勿論素材としてはそれまでも出しておりましたが。

永森 昭和三十四年と言えは時期として非常に良かったのでは無いですか？

河合 ところが、その頃ではもういすゞは泉自動車、トヨタはアト金属が、日産は住友金属という風に、夫々ピストンメーカーが系列の中に入ってしまったので、なかなか骨が折れましたが、四年前頃から尻上りになってきました。

永森 ピストン製作のポイントというのは？

河合 最近の自動車エンジンには出来るだけ音を小さく尚且、力を出すのが理想です。シリンドライとピストンのギャップ出来るだけ小さくしますと、力も出ますしまた音も少なくなります。

そのギャップを少なくするには、矢張り材質面でピストン自体の膨張率を非常に少なくすること、均一なピストンを作ることになるのですが、御存知のように軽合金ですら、アルミニウム、銅、ニッケル、金属シリコン等ですが、このシリコンは膨張率を小さくするの役に立つのですが、非常に溶け難く、完全に融合させるには、熱処理を非常にうまくやらないといけません。均一なものを作るにも炉内温度が均一でないと駄目で、その点から言って、ポイントは大張りの熱処理だと言えます。普通の合金のように、鑄込んだだけでは材質が安定した状態にはならないのです。ところが、軽合金の熱処理という点になりますと、学者にして、又大工場の研究室にしても殆んど研究しておりません。何故かと申しますと、軽合金で熱処理をしないで済むものではない、ピストン位のもので、所謂

よろず御意見承ります

中外ピストン株式会社々長
河合正三氏を訪ねて



河合正三氏



永森忠幸氏

一般性がないので文量もありません。そこで、いろいろ研究しまして、炉の温度を外部からコントロール出来るようにし、しかし炉内の各部の温度が常に均一になり、不均一になるのがおかしな位の炉を作るのに成功しました。

河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

労使双方に希望を持たせ!!

永森 ところで、河合さんは労働問題についてはベテランですので、労働問題について……。

河合 要は、労働基準法にしても、根本の精神は労使協調にあるのであって、従業員も経営者もこの労働基準法自体の精神でやっておれば、どう考えても問題は起きないものだと思っております。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。

河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

誰しも、人間である以上、矢張り欲望はあるのですから、将来に労使双方に希望を持たせなければならないのか、そうするためには、どういふ風に考え、どういふことで良いのではないかと、思っています。

河合 戦後、近所の工場では、実に花やかに赤旗が立ち並びましたが、うちでは一度もそんなことがありません。そうかと言って高給かとして、今日はこれで失礼します。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。

河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。

河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

永森 兎角、垂んだ解釈をするから問題が起るのだと思えます。

河合 お互に、一方的な考え方と云いますか、近視眼的な考え方から結構問題が起きてくるのだと思えます。

売 た し

- 一、3尺×6尺定盤
- 一、液体ホーニング(サンドブラスト)
- 一、油圧プレス(五〇〇屯)
- 一、ハイトゲージ (500%)
- 一、卓上ボール盤

以上売却致し度左記へ電話下さい

(731) 四 一 七 二 一

塗料一般・塗装機器・接着剤

タナベラッカー

岩田の エアーコンプレッサー
パッキン剤の最高峰

スリーボンド

昭

株式会社 昭和塗料商会

東京都大田区東蒲田3-44番地
電話 東京(738)代表 1151~5番

第十二回通常総会

既報の通り、去る五月二十六日午後三時より本組合第十二回通常総会を美よし(仲蒲田二二〇)で開催した。

決議事項

- 1. 昭和三十五年事業報告承認の件
2. 昭和三十五年収支決算報告承認の件
3. 昭和三十五年剰余金処分案承認の件
4. 昭和三十六年度事業計画承認の件

昭和35年度剰余金処分
1. 当期利益剰余金 598,124-
2. 繰越利益剰余金 34,930-
合計 633,054-

昭和36年度事業計画

(蒲田工業協同組合)

Table with 7 columns: 期別業務, 実施項目, 第一・四半期, 第二・四半期, 第三・四半期, 第四・四半期, 計, 備考. Rows include 金融, 共同購入, その他, 取利.

原案(別記)通り承認可決。
原案(別記)の通り承認可決。
原案(別記)の通り承認可決。

昭和36年度収支予算

(蒲田工業協同組合) 附帯決議 款項目間の流用は理事長に一任する

Table with 3 columns: 科目, 金額, 備考. Divided into 取入 (Income) and 支出 (Expenses).

事務所新築の件
新築することに賛成承認。
次期役員(昭和三十七年五月改選)選挙管理入および立会人選任理事會に一任することに決定。

Table with 3 columns: 科目, 金額, 備考. Includes 通信費, 水道光熱費, 印刷図書費, etc.

ライオン印作業服
強靱な生地
優秀な染色加工
入念な裁縫
斬新なスタイル
製品の統一
御一報次第参上見積
日紡ビニロン
ライオン印作業服
小林為治商店
台東区御徒町2丁目16番地 TEL (831) 7 2 1 5

石油製品一般
プロパンガス
待望の最新鋭
川崎製油所
愈々稼働!
KYGNUS
日本漁船船具株式会社特約店
八洲石油株式会社
本社 東京都中央区銀座4ノ5
TEL (535) 2770. 4008
川崎営業所 川崎市中原区中瀬町3ノ1
TEL 3局 6623

川瀬春近氏

表彰さる



日本中小企業団体連盟では、去る五月二十五日、推名通産大臣、小山中小企業庁長官、北野商工中

金理事長、野口中小企業退職金共済事業理事長など、中小企業関係の各界知名士が臨席のもと、第十六回通常総会を八芳園で開催したが、席上、本組合副理事長川瀬春近氏は、永年に亘り中小企業振興のための尽力された功績によって、中小企業功労者として表彰された。

強力な政治力結集へ

中小企業基本法など

中政連第八回全国大会

日本中小企業政治連盟（中政連）は、去る五月十三日、第九回全国大会が去る五月十三日、九段会館で開催された。中政連運動は、既に周知の通り、興のたけの功績によって、中小企業の全面的レベルアップを策する新しい政治運動の旗あげであつて、これによつて、今迄に、中小企業団体の成立を始めて、事業税の軽減、小売商業の安定、退職金共済等労働福祉対策の確立、社会保障制度の拡充、商工法の制定等振興施策への道を次々に開拓し、大産業との格差漸減を著実に進めてき

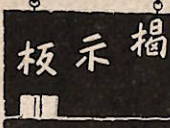


中政連第八回全国大会

えよう。

同全国大会では、昭和三十六年度の政策活動目標を、①中小企業基本法の制定推進、②中小企業庁の独立推進、③中小企業対策と小企業政策の分離推進、④中小企業税負担の軽減、⑤中小企業金融の抜本的改善推進、⑥中小企業労使協力の確立、⑦中小企業労働福祉振興法の制定推進、⑧中小企業団体の改正推進、⑨小売商業対策の確立、に置き、その傘下支部六百余を動員し、強力な政治力を結集して、中小企業振興に、ひいては日本を真の平和国家たらしめんとしている。

尚、同大会において、大田支部並びに個人としては石森憲四郎氏、竹内三郎氏、島田真一郎氏、新海衛氏、小林清太郎氏が功労者として表彰された。



この一掲板には、組合員の製品紹介、仕事の斡旋、備前、仕事、交換、販売、御利用していただく欄です。

緑鉄等、なんでも結構で、大いに御利用していただく欄です。この一掲板によつて、機内紙が皆さんのお役に立てば、甚だ幸です。

鉄線の斡旋

本組員工場検査工業株式会社（北野台三三八）製造の鉄線を格安斡旋することにいたしました。御希望の向きは事務局まで御連絡下さい。

一、鉄線 井6、井16

組合員だより

新加入組 会員紹介
左記の方々が新しく加入されましたので御紹介申し上げます。

▽石田精機株式会社（天森五ノ九）阿部敏氏

▽阿部機械工業所（末蒲田二ノ一）阿部敏氏

▽有限会社筑波製作所（天森二ノ一）佐藤政敏氏

▽株式会社山田精機製作所（末蒲田三ノ二）山田重利氏

代表者変更

▽重細丸バル株式会社（池上徳持九ノ）の代表者が左の如く変更になりましたのでお知らせいたします。

旧代表者 矢野 正次氏

新代表者 長谷川桂三氏

▽丸善製金工業株式会社（末六郷一ノ七）の代表者が左の如く変更されましたのでお知らせいたします。

旧代表者 草野 末蔵氏

新代表者 石橋 久氏

工場移転

株式会社長塚精機製作所（北野台三二）代表者長塚喜一氏は川崎市宮内区に新工場を建設中であつたが、この程完成し、去る五月十八日、新工場に移転された。

新工場所在地
川崎市宮内区西耕地二八番地

電話（〇四七）五〇四二

電話増設

河原テント株式会社（東蒲田二ノ一）代表者河原五郎氏では左の如く電話を増設されましたのでお知らせいたします。

（次頁へ）

●明電家庭電気品

- 61年型明電扇風機
- 明電洗濯機
- 明電自動電気釜
- 明電クリーナ
- 明電61年型暖房機

只今長期分割払で特売中
お問合せは組合又は東交へ



力が強く寿命が長い
モートルの決定版!

明電モートル

閉鎖防滴型・全閉外扇型
密封ボールベアリング付



明電舎

明電舎代理店

東交通商株式会社

東京都文京区春木町2の8
TEL (921) 1453

- シート・テント・雨具 製造販売
- ベネシャンフラインド 製造販売
- 各種機械カバー 製造販売
- ゴム帆布 作業前掛 製造販売

河原テント株式会社

東京都大田区東蒲田2ノ11
電話蒲田(731)3945・5911・9750

作業服・職場服

職場に合った作業服を選んで下さい

(771) 3945へ

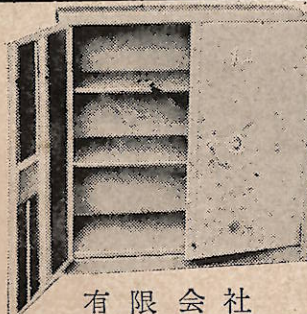
御一報次第豊富な見本持参々上

倉レビニロン作業服
東洋紡績株式会社
倉敷紡績株式会社

蒲田工業協同組合指定

新井産業有限公司

東京(771) 3945 ・ 埼玉(0855) 2686



有限会社 大田機器製作所

大田区新井宿7-43
TEL (738) 4304

スチール製
書庫・ロッカーは専門メーカーへ

受注は蒲田工業協同組合で扱っています

(前頁より)
既設 (七三二) 三九五五
五九一一
九七五〇

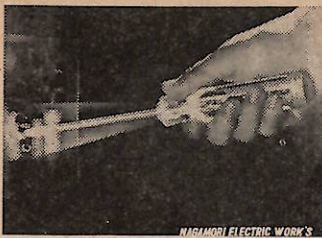
新設 (七三二) 二六五九

加藤茂雄氏、あたりや
百貨店社長に就任

合資会社あたりや百貨店(本蒲田三ノ一七)は今回株式会社組織を變更、新陣容によって再発足することになり、株式会社加藤製作所の加藤茂雄氏が取締役社長に就任、役員新任挨拶と店舗増築の披露を兼ねて去る五月十九日同店内で記念パーティが開催された。

スター・ドライバ―
海外へ大いに進出

永森電機株式会社(北桃合二四、代表者永森忠幸氏)では、同社の製作販売しているスター・ドライバ―(SKULLITER)が米国ソカゴのソルメーカーとの契約が成立し、第二回五、〇〇〇セットを出荷した。第二回は六月末出荷の予定。
尚、タイ国からも、〇〇〇セットの受託を受けており、近々出荷の予定である。
また、世界各国より引合が殺到し、嬉しい悲鳴をあげている。



スタードライバ―

業務報告

五月商業手形割引取扱高
一、三九二、九九九円

五月共同購入業務取扱高
二、一八七、〇七五円

五月一日 監査

五月一日 人物探訪「株式会社羽田パイプ製造所社長野口由徳氏を訪ねて」

五月二日 監査

五月四日 発明に関する特許審査、監査報告および黄綬褒章授賞候補者推薦について通知

五月八日 中小企業のモデル貸金を作成、発送

五月九日 理事会

① 昭和三十五年度剰余金処分案について
原案通り承認。

② 昭和三十六年度事業計画案について
原案通り決定。

③ 昭和三十六年度予算案について
原案通り決定。

④ 昭和三十六年度出資一口当りの割増金額について
昨年通りの出資一口当り一千元と決定。

⑤ 昭和三十六年度借入最高限度額について
昨年通り一億五千万円と決定。

⑥ 昭和三十六年度一組員に対する貸付最高限度額について
一組員当り三百万円と決定しこれを超過するときは常任理事会の承認を得ることに決定。

⑦ 総会期日並びに懇親会について
総会 期日 五月二十六日午後三時 場所 Ⅱ美よし。

懇親会 総会に引続き美よしに於いて行う。

⑧ 理事長國東徳彦氏並びにモデル組合長尾定祝賀会について
日時 六月十六日 一泊
場所 熱海万向

⑨ 事務所改築について
総会の席上、事務所改築について研究課題として発表することに決定。

⑩ 新加入申込組員承認について
株式会社中沢工業所中沢久雄氏の加入を承認決定。

⑪ 中政連天田支部役員推薦について
役員推薦については理事長に一任することに決定。尚、石森理事長が支部長に就任した場合は事務所の一部貸すことを承認。

五月十五日 貸資金融資について通知

五月十五日 多品種少量生産と工程管理講習会について通知および手続代行

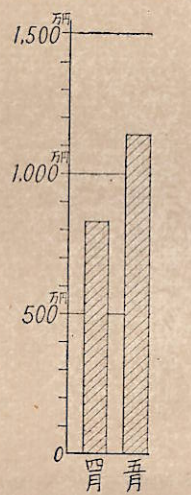
経営能率技術養成講座について通知および手続代行

五月十八日 緊急理事会

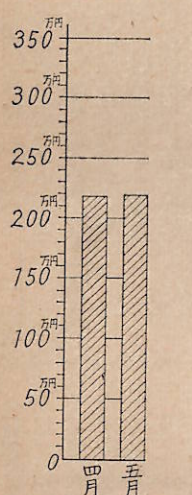
大田工場地協同組合設立されるに
関して協議
五月二十四日 緊急理事会
大田工場地協同組合設立されるに
関して、本組合としては競争関係になる事項を削除することを
申入れることに決定した
五月二十六日 第十二回通常
総会



昭和三十六年度商手割引取扱高



昭和三十六年度共同購入取扱高



東京都公認

各種ウエス製造 工業用手袋
工業用前掛 メッキバフ
= 蒲田工業協同組合指定品 =
多少に不拘御用命下さい

渡 貢 商 店

東京都渋谷区幡ヶ谷本町2の291
電 話 (361) 6 5 5 1

蒲田工業協同組合推薦

委託方式 救 急 函

- ◎ 事業場家庭用救急用具と薬品の詰合せ函です
- ◎ 函と器具は無料で備えつけます
- ◎ 定期的に確実に補充に巡回いたします
- ◎ 御負担はお使いになった薬の代金だけです

三洋薬品工業株式会社

営業所 東京都台東区西町16番地
電話下谷 (831) 7 1 4 9



御集會に
ハイキングに
お祝いに
御法要に
ぜひ鳥七の

鳥 七

(鳥久分店改め)

営 業 所 宅	(731)	コ 9 0 6
	(738)	コ 9 9 0
管 目	(738)	コ 0 9 1

学校新聞 組合協会会報

校友会雑誌
卒業記念アルバム
(新聞印刷の手引郵呈)

株式会社 栄輝堂印刷所

東京都中央区新富町2の9
電話 築地 1501・1502・2283



NTN

ボール
ローラー
ベアリング
東洋ベアリング製造株式会社
城南販売所

株式会社 秀幸社

営業所 大田区東蒲田四丁目十一番
電話 (46) 六一九三(代) 五
プロペラ印刷センター
も御用命願ひ上げます

美 意

仲蒲田二ノ二〇(京浜線踏切前)

電話蒲田 (73) 三四四〇
ミヨシ
七三四四